

CORONA

TREATMENT

STATION MODEL BTL157-1800-V1

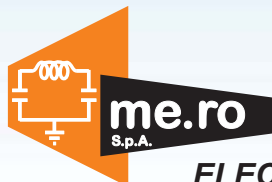


Discharge station for treatment of both sides of plastic film using a SEGMENT electrode for the partialization of the discharge surface .

For film manufacturing system, printing machine, and bonding machine. Working width up to 2500mm.

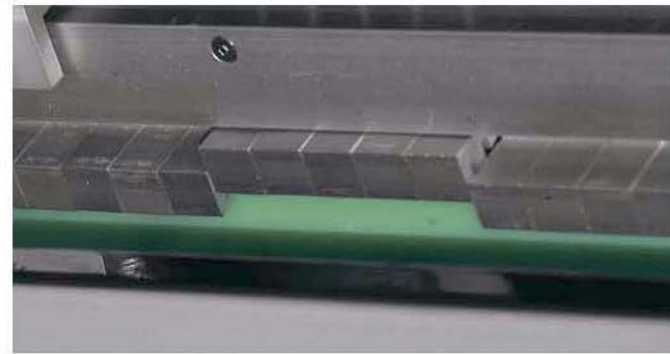
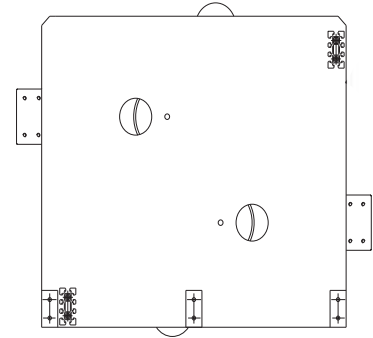
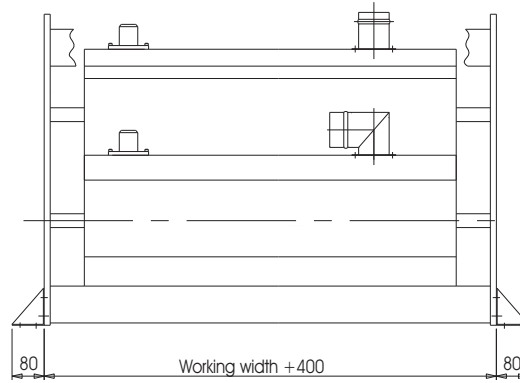
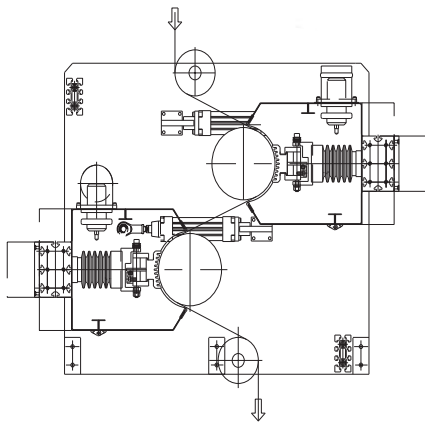
Zweiseitige Coronavorbehandlung mit segmentierten Elektroden für Kunststofffolien . Die Segmentelektroden erlauben die Folie nur an den Stellen zu behandeln wo dies erwünscht ist.

Einsetzbar in Extrusionsanlagen , Druckanlagen und Kaschieranlagen mit Arbeitsbreiten bis zu 2500mm.



ELECTRONIC INDUSTRIAL EQUIPMENT

VIA BALESTRERI n°430 -55100- PONTE A MORIANO -LUCCA- ITALY
TEL. +39-0583-406060 FAX +39-0583-406050 E-mail:info@mero.it - www.mero.it



Ozonbeständige Anlagenkonstruktion in Aluminium und Edelstahl .
 Hohe mechanische Festigkeit der Hochspannungsisolatoren .
 Präzise Luftspalteinstellung entlang der gesamten Elektrode .
 Die Elektrodensegmente aus 10 – 20mm starkem Aluminium können einzeln von der Behandlungswalze entfernt werden und erlauben dadurch die Folie nur an den Stellen zu behandeln wo dies erwünscht ist .
 Die besondere Elektrodenkonstruktion erlaubt eine einfache und schnelle Einstellung der Behandlungsfläche und garantiert zudem eine absolute Stabilität der Segmentposition .
 Hohe Effizienz der Vorbehandlung dank der speziellen Form der Elektrode .
 Isolierte Behandlungswalze mit Silikonbeschichtung (andere Beschichtungen können auf Wunsch geliefert werden) .
 Pneumatische Öffnung der Elektrodenhauben erlaubt ein einfaches Einziehen der Folie .
 Walzen statisch und dynamisch ausgewuchtet .

Sicherheitseinrichtungen:

Näherungsschalter die es erlauben den Generator nur dann einzuschalten wenn die Elektroden sich in der korrekten Arbeitsposition befinden .
 Drehrichtungssensor an der Walze.
 Konstruktion gemäß EU- Normen.

Built in aluminium and stainless steel to avoid corrosion due to the presence of ozone inside the discharge station.
 high mechanical and electrical strength of H.V. insulator.
 Precise AIR GAP regulation along the entire length of the electrodes.
 Construction of discharge bars with 10-20mm thick aluminium segment that can be individually moved away from the discharge roller to allow treatment of film in the areas desired.
 The construction system is done in a way that allows an easy and fast setting of the partialization during a production change and moreover guarantees the absolute stability of the choosen position of the segment during the use.
 Highly efficient treatment due to the special shape of the discharge electrode.
 insulated coating on discharge roller in silicone rubber (other coatings can be supplied on request).
 Pneumatically-operated opening of the electrode housing hood to facilitate passage of film.

Safety devices:

Discharge roller rotation sensor.
 Proximity switch for station closed position.
 Pneumatically-operated safety interlock to prevent accidental closure.
 Static and dynamic balance of rollers.
 Built in conformance with CE regulations.

Änderungen können von uns zu jeder Zeit und ohne Mitteilung durchgeführt werden.
 We reserve the right of bringing any modification we may consider oportune at any time and without previous notice.

